

Утверждаю
Технический директор – главный инженер
С.П. Андропов

Объект: БВД

ВЕДОМОСТЬ № 2
объёмов работ по монтажу трубопровода производственного отбора
пара 0,8-1,3 МПа от т/а № 8.

Чертёж № 1350.12.38А-30УНЖ-1830-TD(Z)

Смета № _____

Сметная стоимость работ (в текущих ценах) _____

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	Монтажные работы:			
1.1	Монтаж трубопровода стального Ст. 20 Ø18x2 с установкой необходимых деталей.	м/кг	20/16	
1.2	Монтаж трубопровода стального Ст. 20 Ø25x2 с установкой необходимых деталей.	м/кг	30/34,3	
1.3	Монтаж трубопровода стального Ст. 20 Ø377x9 с установкой необходимых деталей.	м/кг	10/816,8	
1.4	Монтаж трубопровода стального Ст. 20 Ø426x9 с установкой необходимых деталей.	м/кг	6,3/588,7	
1.5	Монтаж опор для трубопроводов.	кг	538,8	
1.6	Продувка паром трубопроводов Ø до 100 Ø до 350 Ø до 550	м м м	50,7 10 3	
1.7	Монтаж клапана запорного под приварку с ручным управлением 15с22нж, Ру 4,0 МПа Ду20 Ду15	шт шт	4 3	
1.8	Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов.	кг	108	
1.9	Окраска опорных металлоконструкций эмалью ПФ-115 за 2 раза.	м ²	20	
1.10	Установка и разборка внутренних трубчатых инвентарных лесов высотой до 6 м. горизонтальной проекции.	м ²	16	
2	Демонтажные работы:			
2.1	Демонтаж трубопроводов из углеродистой стали Ø18x2	кг кг	16	

	Ø25x2 Ø377x9 Ø426x9	кг кг кг	34,3 1087 856,5	
2.2	Демонтаж арматуры с ручным приводом Ду до 50.	шт	7	
2.3	Демонтаж опорных металлоконструкций.	кг	104	
3	Контроль сварных соединений.			
3.2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения диаметр трубопровода: - до 22 мм. - до 36 мм. - до 377 мм. - до 426 мм.	стык стык стык стык	10 14 4 1	
3.3	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов диаметром: - до 28 мм. - до 377 мм. - до 465 мм.	стык стык стык	24 4 1	
3.4	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: - 377 мм. - 465 мм.	стык стык	8 1	

Начальник ОРиРП

Инженер-энергетик 2 кат.



С.Е. Шанин

В.Н. Милованов

СОГЛАСОВАНО:

Начальник турбинного цеха



Е.В. Макаров